

ANTICORROSIVO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO

REF. COMPONENTE A

| | |
|-------|----------|
| 64510 | RAL 5010 |
| 64712 | RAL 7012 |
| 64734 | RAL 7034 |
| 64744 | RAL 7044 |
| 64902 | RAL 9002 |
| 64905 | RAL 9005 |
| 64910 | RAL 9010 |
| 64916 | RAL 9016 |
| 64735 | RAL 7035 |

REF. COMPONENTE B

6092

Información del Producto

Recubrimiento epoxi autoimprimante de altos sólidos formulado con pigmentos inhibidores de corrosión de alto desempeño. Producto de alta resistencia química y mecánica, formulado a base de resinas epoxi y amidas modificadas. Además, por su novedosa formulación presenta un rápido secado en relación con los autoimprimantes convencionales.

Usos Recomendados

Como capa base o de acabado en la protección de superficies metálicas que se encuentren en ambientes de alta agresividad en interiores. Puede ser utilizado como recubrimiento anticorrosivo al interior de tanques y otras estructuras metálicas.

Ventajas

- ◆ Excelente resistencia química
- ◆ Excelente resistencia a la abrasión
- ◆ Buena dureza
- ◆ Excelente adherencia
- ◆ Buen acabado
- ◆ Buena resistencia mecánica
- ◆ No contiene cromatos ni plomo

Características Técnicas del Producto

| | |
|---|-------------------------|
| Color: | Según Carta Ral K7 |
| Acabado: | Semimate |
| Viscosidad (Copa Ford No.4 25°C): | 140 – 160 KU |
| Peso por galón: | 6.2 – 6.5 kg/gal |
| % Sólidos (por peso): | 78 – 82% |
| % Sólidos (por volumen): | 80 – 84% |
| VOC (relación mezcla 1:1): | < 120 g/l |
| Rendimiento teórico (m ² /lt, 1 mil) | 120 m ² /gal |
| Tiempos de secado Al tacto (25 °C): | 60 min |





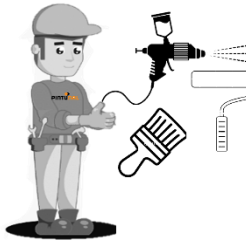

Preparación de Superficie

- ◆ La superficie que va a ser pintada debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan interferir la correcta adherencia del producto.
- ◆ Si se aplica directamente sobre metal se recomienda realizar una Limpieza manual mecánica (SSPC-SP3), abrasiva a metal grado comercial (SSPC-SP6/NACE No 3), metal casi blanco (SSPC-SP10/NACE No 2) o metal blanco (SSPC-SP5/NACE No1), con el fin de obtener una máxima durabilidad y adherencia.
- ◆ Para repintar superficies que tengan pintura deteriorada, primero se debe remover el recubrimiento que se encuentre en mal estado, para lo cual debe usarse rasqueta y/o cepillo de alambre, utilizando removedor #50 de Pintunal, posteriormente se debe limpiar cuidadosamente, con el fin de dejar la superficie libre de cualquier contaminante que pueda interferir en el desempeño del recubrimiento que se desea aplicar.
- ◆ Para repintar superficies que tienen pinturas epóxicas que se encuentran en buenas condiciones, es necesario lijar en seco para eliminar su brillo, limpiarlas para quitar todo rastro de polvo y luego activar con disolvente No. 13 de Pintunal.

Preparación del Producto

- ◆ Disolvente recomendado: No. 13 Pintunal
- ◆ Relación pintura a catalizador (ref. 6092): 1 a 1 en volumen

Nota: Se debe preparar únicamente la cantidad que va a ser utilizada, en proporción de 1 parte de pintura por 1 de catalizador (en relación volumen), ya que después de 2.5 horas de preparada la mezcla el producto pierde propiedades. Este tiempo puede verse reducido con el aumento de la temperatura del recipiente o del ambiente.

| | | | |
|--|---|---|---|
| <p style="text-align: center;">1</p> <p>Agitar previamente la pintura hasta que se encuentre completamente homogenizada.</p> |  | <p style="text-align: center;">2</p> <p>Agregar Catalizador Auto imprimante correspondiente al producto</p> |  |
| <p style="text-align: center;">3</p> <p>Agitar vigorosamente hasta tener la mezcla completamente homogénea.</p> <p>Nota: Retirar producto de las paredes del recipiente</p> |  | <p style="text-align: center;">4</p> <p>Agregar Disolvente correspondiente al producto y nuevamente agitar.</p> <p>Nota: Retirar producto de las paredes del recipiente</p> |  |
| <p style="text-align: center;">5</p> <p>Definir herramienta para la aplicación (Brocha, Rodillo, pistola).</p> <p>Nota: Si se aplica con equipo Airless no se debe realizar dilución para evitar defectos de aplicación de producto.</p> |  | <p style="text-align: center;">6</p> <p>Aplicar producto sobre la superficie a pintar</p> |  |

Aplicación

- ◆ Temperatura mínima: 5 °C
- ◆ Temperatura máxima: 45°C
- ◆ Humedad relativa máxima: 85%
- ◆ Espesor de película seca recomendado: 8 – 12 mils

La temperatura del sustrato a ser pintado debe estar al menos 3 °C arriba del punto de rocío. Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura del material debe estar entre 21 - 27°C, antes de la mezcla y aplicación.

El tiempo entre aplicación de capas no debe ser superior a 72 horas; de lo contrario, se debe lijar el recubrimiento y activar con disolvente epóxico N°13 Pintunal.

Precauciones

- ◆ De llegar a presentarse contacto del producto con los ojos, lavar con abundante agua corriente y buscar atención médica.
- ◆ Para evitar la inhalación prolongada de vapores, se debe usar equipos adecuados de protección. Se recomienda aplicar en sitios que tengan buena ventilación.
- ◆ La estabilidad del producto almacenado es de 12 meses, para lo cual debe conservarse en su envase original sin que haya sido abierto.
- ◆ Cuando se van a almacenar envases que ya han sido abiertos, se sugiere, para evitarla formación de natas, agregar sin revolver una pequeña cantidad del disolvente recomendado y proceder a tapar bien.
- ◆ Dado que los recubrimientos epóxicos contienen materiales inflamables, estos se deben aplicar y almacenar en lugares seguros, lejos de fuentes de calor, chispas y similares.
- ◆ Cuando no se esté usando el producto, se debe mantener bien tapado para evitar su contaminación y evaporación de disolventes.
- ◆ Para procesos de aplicación del producto en cabinas, estas deben tener conexión a tierra según recomendaciones del fabricante de estas.

Presentación

- ◆ Pintura (componente A): 1 galón.
Catalizador (componente B): 1 galón.
- ◆ Pintura (componente A): 5 galones en un Cuñete.
Catalizador (componente B): 5 galones en un Cuñete.