PRIMER EPOXI FOSFATO DE ZINC

REF. COMPONENTE A		REF. COMPONENTE B
6071	ROJO	6092
6072	GRIS	
6074	BLANCO	
6095	NEGRO	
60735A	GRIS	

Información del Producto

Primer epóxico es un recubrimiento de dos componentes formulado con pigmentos anticorrosivos que le permiten a este producto tener una elevada protección contra la corrosión. Además, posee un secado rápido que permite disminuir tiempos de pintado y puede ser aplicado en estructuras sometidas a ambientes de alta agresividad. No contiene sustancias tóxicas como cromo o plomo.

Usos Recomendados

Puede ser empleado como capa anticorrosiva (primer) de superficies y estructuras metálicas que se encuentran expuestas a ambientes de agresividad alta, ya sean industriales o marinos. Puede ser aplicado sobre superficies galvanizadas. Adicionalmente, este producto sirve como promotor de adherencia de recubrimientos finales, como los esmaltes.

Ventajas

- Excelente resistencia química
- Excelente resistencia a la abrasión
- Excelente flexibilidad
- Excelente adherencia

Características Técnicas del Producto

Color:	Según referencia
Viscosidad (Krebs 25ºC):	80 – 100 KU
Peso por galón:	5.0 – 5.6 kg/gal
% Sólidos (por peso):	70 -- 77%
% Sólidos (por volumen):	58 -- 65%

Servicio al Cliente
lidersac@pintunal.com.co
Tel: +57 310 513 7099

Rendimiento teórico (1 mil seco):	93 m^2/gal
Tiempos de secado Al tacto (25 °C): Al manejo (25 °C):	 45 - 60 min 240 - 360 min

Preparación de Superficie

- La superficie que va a ser pintada debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan interferir la correcta adherencia del producto.

- Si se aplica directamente sobre metal se recomienda realizar una Limpieza manual mecánica (SSPC-SP3), Abrasiva a Metal grado comercial (SSPC-SP6/NACE No 3), metal Casi Blanco (SSPC-SP10/NACE No 2) o Metal Blanco (SSPC- SP5/NACE No1), con el fin de obtener una máxima durabilidad y adherencia.

- Para repintar superficies que tengan pintura deteriorada, primero se debe remover el recubrimiento que se encuentre en mal estado, para lo cual debe usarse rasqueta y/o cepillo de alambre, utilizando removedor 50 de Pintunal, posteriormente se debe limpiar cuidadosamente, con el fin dejar la superficie libre de cualquier contaminante que pueda interferir en el desempeño del recubrimiento que se desea aplicar.

- Si se va a pintar sobre asbesto-cemento o concreto, la superficie debe ser previamente neutralizada de la siguiente manera:

  - Lavar la superficie con una solución al 10% de ácido muriático en agua, dejando actuar el ácido por 15 minutos.
  - Enjuagar con abundante agua corriente y dejar secar completamente

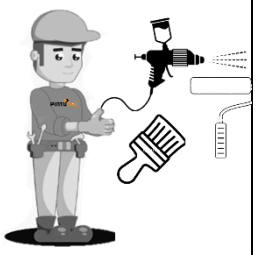
- Para repintar superficies que tienen pinturas epóxicas que se encuentran en buenas condiciones, es necesario lijar en seco para eliminar su brillo, limpiarlas bien para quitar todo rastro de polvo y luego activar con disolvente No. 13 de Pintunal.

- No aplicar sobre anticorrosivos o esmaltes alquídicos

Servicio al Cliente
lidersac@pintunal.com.co
Tel: +57 310 513 7099

Preparación del Producto

- Disolvente recomendado: No. 13 Pintunal
- Relación pintura a catalizador (ref. 6092): 1 a 1 en volumen

1 Agitar previamente la pintura hasta que se encuentre completamente homogenizada.		**2** Agregar Catalizador correspondiente al producto	
3 Agitar vigorosamente hasta tener la mezcla completamente homogénea. **Nota:** Retirar producto de las paredes del recipiente		**4** Agregar Disolvente correspondiente al producto y nuevamente agitar. **Nota:** Retirar producto de las paredes del recipiente	
5 Definir herramienta para la aplicación (Brocha, Rodillo, pistola). **Nota:** Si se aplica con equipo Airless no se debe realizar dilución para evitar defectos de aplicación de producto.		**6** Aplicar producto sobre la superficie a pintar	

Aplicación

- Temperatura mínima: 15 ºC
- Temperatura máxima: 45°C
- Humedad relativa máxima: 85%
- Espesor de película seca recomendado: 3 – 8 mils

La temperatura del substrato a ser pintada debe estar al menos 3 °C arriba del punto de rocío. Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura del material deberá estar entre 21 – 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

Servicio al Cliente
lidersac@pintunal.com.co
Tel: +57 310 513 7099

El tiempo entre aplicación de capas no debe ser superior a 72 horas; de lo contrario, se debe lijar el recubrimiento y activar con disolvente epóxico N°. 13 Pintunal.

Precauciones

- De llegar a presentarse contacto del producto con los ojos, lavar con abundante agua corriente y buscar atención médica.
- Para evitar la inhalación prolongada de vapores, se debe usar equipos adecuados de protección. Se recomienda aplicar en sitios que tengan buena ventilación.
- La estabilidad del producto almacenado es de 12 meses, para lo cual debe conservarse en su envase original sin que haya sido abierto.
- Cuando se van a almacenar envases que ya han sido abiertos, se sugiere, para evitar la formación de natas, agregar sin revolver una pequeña cantidad del disolvente recomendado y proceder a tapar bien.
- Dado que los recubrimientos epóxicos contienen materiales inflamables, estos se deben aplicar y almacenar en lugares seguros, lejos de fuentes de calor, chispas y similares.
- Cuando no se esté usando el producto, se debe mantener bien tapado para evitar su contaminación y evaporación de disolventes.
- Para procesos de aplicación del producto en cabinas, estas deben tener conexiones a tierra según recomendaciones del fabricante.

Presentación

Pintura (componente A):	Galón Cuñete – 5 Galones
Catalizador primer epóxico (componente B):	Galón Cuñete – 5 Galones

Servicio al Cliente
lidersac@pintunal.com.co
Tel: +57 310 513 7099