AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO

REF. COMPONENTE A		REF. COMPONENTE B	
65701	RAL 7001	6571	CATALIZADOR
65910	RAL 9010		
65911	RAL 9011		

Información del Producto

Recubrimiento auto imprimante de altos sólidos formulado con pigmentos inhibidores de corrosión (fosfatos de zinc). Producto de alta resistencia química y mecánica, formulado a base de resinas epoxi y aminas modificadas.

Usos Recomendados

Sistema multiuso que puede usarse como recubrimiento interior o exterior de tanques o tuberías metálicos que contengan agua salada, agua industrial, crudos de petróleo, soluciones alcalinas entre otros. Como capa intermedia o de acabado en la protección de superficies metálicas que se encuentren en ambientes de alta agresividad. Puede ser utilizado como recubrimiento para pisos.

Ventajas

- Producto autoimprimante que puede usarse como anticorrosivo acabado a la vez
- Excelente resistencia química
- Excelente resistencia a la abrasión
- Buena dureza
- Excelente adherencia
- Buen acabado
- Buena resistencia mecánica
- No contiene cromatos ni plomo

Servicio al Cliente
lidersac@pintunal.com.co
Tel: +57 310 513 7099

Características Técnicas del Producto

Color:	Según Carta Ral K7
Viscosidad (Krebs 25ºC):	110 – 120 KU
Peso por galón:	6.0 – 65 Kg/gal
% Sólidos (por volumen):	78 – 82 %
Acabado:	Semimate
VOC (Relación mezcla 4:1)	< 120 g/l
Rendimiento teórico (1 mil seco):	120 m^2/gal
Tiempos de secado Al tacto (25 °C): Al manejo (25 °C):	 60 – 120 min 480 – 600 min

Nota: Los sistemas epóxicos cuando están expuestos a la intemperie pueden llegar a presentar “entizamiento” y degradación del color, lo cual no afecta las propiedades químicas del producto. Al estar a temperaturas mayores de 60°C por largos periodos de tiempo, el producto presenta amarillamiento; este cambio de color tampoco afecta las propiedades químicas del producto.

Preparación de Superficie

- La superficie que va a ser pintada debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan interferir la correcta adherencia del producto.

- Si se aplica directamente sobre metal se recomienda realizar una Limpieza manual mecánica (SSPC-SP3), Abrasiva a Metal grado comercial (SSPC-SP6/NACE No. 3), metal Casi Blanco (SSPC-SP10/NACE No. 2) o Metal Blanco (SSPC- SP5/NACE No. 1), con el fin de obtener una máxima durabilidad y adherencia.

- Si se va a pintar sobre asbesto-cemento o concreto, la superficie debe ser previamente neutralizada de la siguiente manera: Lavar la superficie con una solución al 10% de ácido muriático en agua, dejando actuar el ácido por 15 minutos. Enjuagar con abundante agua corriente y dejar secar completamente.

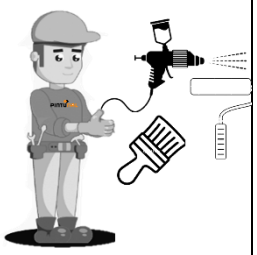
- Para repintar superficies que tengan pintura deteriorada, primero se debe remover el recubrimiento que se encuentre en mal estado, para lo cual debe usarse rasqueta y/o cepillo de alambre, utilizando removedor 50 de Pintunal, posteriormente se debe limpiar cuidadosamente, con el fin dejar la superficie libre de cualquier contaminante que pueda interferir en el desempeño del recubrimiento que se desea aplicar.

Servicio al Cliente
lidersac@pintunal.com.co
Tel: +57 310 513 7099

- Para repintar superficies que tienen pinturas epóxicas que se encuentran en buenas condiciones, es necesario lijar en seco para eliminar su brillo, limpiarlas bien para quitar todo rastro de polvo y luego activar con disolvente No. 13 de Pintunal.

Preparación del Producto

- Disolvente recomendado: No. 13 Pintunal
- Relación pintura a catalizador (ref. 6571): 4 a 1 en volumen

1 Agitar previamente la pintura hasta que se encuentre completamente homogenizada.		**2** Agregar Catalizador correspondiente al producto	
3 Agitar vigorosamente hasta tener la mezcla completamente homogénea. **Nota 1:** Retirar producto de las paredes del recipiente **Nota 2:** Tiempo de inducción 10 – 15 min		**4** Agregar Disolvente correspondiente al producto y nuevamente agitar. **Nota:** Retirar producto de las paredes del recipiente	
5 Definir herramienta para la aplicación (Brocha, Rodillo, pistola). **Nota:** Si se aplica con equipo Airless no se debe realizar dilución para evitar defectos de aplicación de producto.		**6** Aplicar producto sobre la superficie a pintar	

Nota: En pinturas, entre lotes, puede presentarse ligeras diferencias de tono, por lo cual si tiene lotes diferentes se recomienda mezclarlos antes de utilizar.

Servicio al Cliente
lidersac@pintunal.com.co
Tel: +57 310 513 7099

Aplicación

- Temperatura mínima: 5 ºC
- Temperatura máxima: 45°C
- Humedad relativa máxima: 85%
- Espesor de película seca recomendado: 8 – 10 mils

La temperatura del substrato a ser pintada debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío. Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura del material deberá estar entre 21 - 27°C, antes de la mezcla y aplicación.

El tiempo entre aplicación de capas no debe ser superior a 72 horas; de lo contrario, se debe lijar el recubrimiento y activar con disolvente epóxico N°.13 Pintunal.

Precauciones

- De llegar a presentarse contacto del producto con los ojos, lavar con abundante agua corriente y buscar atención médica.
- Para evitar la inhalación prolongada de vapores, se debe usar equipos adecuados de protección. Se recomienda aplicar en sitios que tengan buena ventilación.
- La estabilidad del producto almacenado es de 12 meses, para lo cual debe conservarse en su envase original sin que haya sido abierto.
- Cuando se van a almacenar envases que ya han sido abiertos, se sugiere, para evitar la formación de natas, agregar sin revolver una pequeña cantidad del disolvente recomendado y proceder a tapar bien.
- Dado que los recubrimientos epóxicos contienen materiales inflamables, estos se deben aplicar y almacenar en lugares seguros, lejos de fuentes de calor, chispas y similares.
- Cuando no se esté usando el producto, se debe mantener bien tapado para evitar su contaminación y evaporación de disolventes.
- Para procesos de aplicación del producto en cabinas, estas deben tener conexiones a tierra según recomendaciones del fabricante de estas.

Servicio al Cliente
lidersac@pintunal.com.co
Tel: +57 310 513 7099

Presentación

- Pintura (Componente A): 1 galón
  Catalizador (Componente B): 1/4 galón

- Pintura (Componente A): 4 galones en un cuñete
  Catalizador (Componente B): 1 galón

Servicio al Cliente
lidersac@pintunal.com.co
Tel: +57 310 513 7099